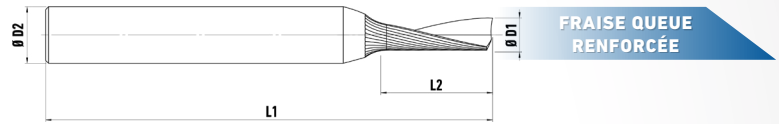
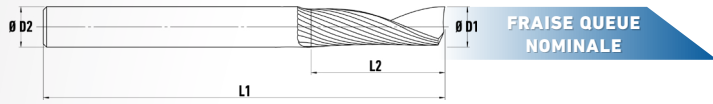


ARTPL D • Fraises pour l'usinage du plastique, bois & composites

Hélice à droite



RÉFÉRENCES	Ø D1	Ø D2	L2 (lg utile)	L1 (lg Totale)	PU HT (en €)
	-0.04 -0.06	$h6$	$+1$ 0	0 -1	
ARTPL1D3-4-30	1	3	4	30	29,05
ARTPL1,2D3-4-30	1,2	3	4	30	29,05
ARTPL1,5D3-6-30	1,5	3	6	30	29,05
ARTPL1,8D3-6-30	1,8	3	6	30	29,05
ARTPL2D2-4-30	2	2	4	30	15,12
ARTPL2D6-4-50	2	6	4	50	27,97
ARTPL2D2-8-30	2	2	8	30	16,74
ARTPL2D2-8-60	2	2	8	60	17,28
ARTPL2D3-8-30	2	3	8	30	22,79
ARTPL2D6-8-50	2	6	8	50	29,59
ARTPL2,5D2,5-8-40	2,5	2,5	8	40	16,31
ARTPL2,5D2,5-8-60	2,5	2,5	8	60	16,63
ARTPL3D3-6-40	3	3	6	40	14,04
ARTPL3D6-6-50	3	6	6	50	28,08
ARTPL3D3-10-40	3	3	10	40	15,88
ARTPL3D6-10-50	3	6	10	50	29,59
ARTPL3D3-10-60	3	3	10	60	16,52
ARTPL3D3-12-40	3	3	12	40	19,98
ARTPL3D6-12-50	3	6	12	50	31,32
ARTPL3D3-15-40	3	3	15	40	21,60
ARTPL3D3-20-60	3	3	20	60	23,22
ARTPL3D6-20-60	3	6	20	60	33,80
ARTPL4D4-8-50	4	4	8	50	16,52
ARTPL4D6-8-50	4	6	8	50	27,97
ARTPL4D4-12-40	4	4	12	40	18,25

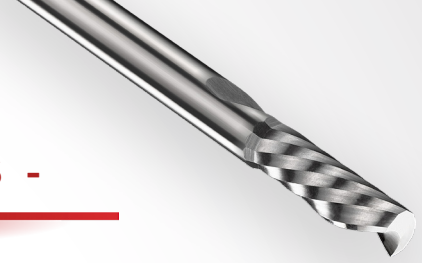
RÉFÉRENCES	Ø D1	Ø D2	L2 (lg utile)	L1 (lg Totale)	PU HT (en €)
	-0.04 -0.06	$h6$	$+1$ 0	0 -1	
ARTPL4D4-12-50	4	4	12	50	18,90
ARTPL4D6-12-50	4	6	12	50	29,59
ARTPL4D4-14-50	4	4	14	50	19,44
ARTPL4D6-14-50	4	6	14	50	30,67
ARTPL4D4-22-60	4	4	22	60	21,92
ARTPL4D6-22-60	4	6	22	60	32,94
ARTPL4D4-30-70	4	4	30	70	25,16
ARTPL5D5-16-60	5	5	16	60	20,52
ARTPL5D6-16-50	5	6	16	50	29,05
ARTPL5D5-22-60	5	5	22	60	22,14
ARTPL5D6-22-60	5	6	22	60	32,62
ARTPL5D5-30-70	5	5	30	70	27,86
ARTPL6D6-14-50	6	6	14	50	19,98
ARTPL6D6-22-60	6	6	22	60	22,46
ARTPL6D6-32-70	6	6	32	70	30,56
ARTPL6D6-38-80	6	6	38	80	35,10
ARTPL8D8-22-60	8	8	22	60	36,72
ARTPL8D8-32-70	8	8	32	70	47,20
ARTPL8D8-38-80	8	8	38	80	48,82
ARTPL8D8-42-80	8	8	42	80	50,22
ARTPL10D10-32-75	10	10	32	75	50,76
ARTPL10D10-45-85	10	10	45	85	54,00
ARTPL12D12-32-75	12	12	32	75	60,80
ARTPL12D12-42-100	12	12	42	100	81,00
ARTPL12D12-52-105	12	12	52	105	84,24
ARTPL14D14-62-120	14	14	62	120	107,89

Bien comprendre les références

ARTPL 1 D 3 - 4 - 30

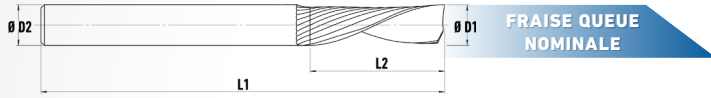
ARTPL = Fraises pour l'usinage du plastique, bois & composite 1 = Diamètre utile D = Hélice à droite 3 = Diamètre de queue 4 = Longueur utile 30 = Longueur totale

Fraises Extra courte

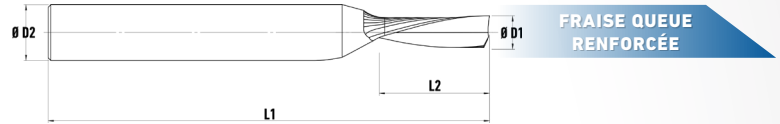


ARTPL G • Fraises pour l'usinage du plastique, bois & composite

Hélice à gauche



FRAISE QUEUE
NOMINALE



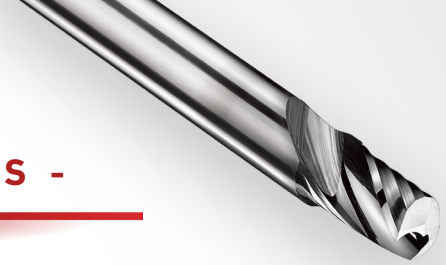
FRAISE QUEUE
RENFORCÉE

RÉFÉRENCES	Ø D1	Ø D2	L2 (lg utile)	L1 (lg Totale)	PU HT (en €)
	-0.04 -0.06	$h6$	$+1$ 0	0 -1	
ARTPL1G3-4-30	1	3	4	30	29,05
ARTPL1,5G3-6-30	1,5	3	6	30	29,05
ARTPL2G2-8-30	2	2	8	30	16,74
ARTPL2G2-8-60	2	2	8	60	17,28
ARTPL2G3-8-30	2	3	8	30	22,79
ARTPL2G6-8-50	2	6	8	50	29,59
ARTPL2,5G2,5-8-30	2,5	2,5	8	30	15,98
ARTPL2,5G2,5-8-60	2,5	2,5	8	60	16,63
ARTPL3G3-10-30	3	3	10	30	15,66
ARTPL3G3-10-60	3	3	10	60	16,52
ARTPL3G6-10-50	3	6	10	50	29,59
ARTPL4G4-12-50	4	4	12	50	18,90
ARTPL4G4-20-60	4	4	20	60	21,82
ARTPL4G4-30-70	4	4	30	70	25,16
ARTPL4G6-12-50	4	6	12	50	29,59
ARTPL5G5-16-60	5	5	16	60	20,52
ARTPL5G5-30-70	5	5	30	70	27,86
ARTPL5G6-16-50	5	6	16	50	29,05
ARTPL6G6-20-60	6	6	20	60	22,46
ARTPL6G6-30-70	6	6	30	70	30,56
ARTPL6G6-38-80	6	6	38	80	35,10
ARTPL8G8-22-60	8	8	22	60	36,72
ARTPL8G8-38-80	8	8	38	80	48,82
ARTPL10G10-30-75	10	10	30	75	46,33
ARTPL12G12-30-75	12	12	30	75	60,80

Bien comprendre les références

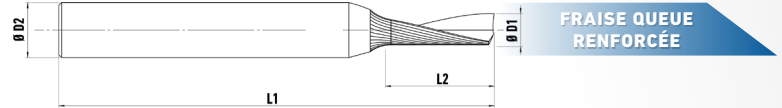
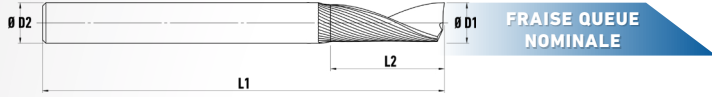
ARTPL 1 G 3 - 4 - 30

ARTPL = Fraises pour l'usinage du plastique, bois & composites 1 = Diamètre utile G = Hélice à gauche 3 = Diamètre de queue 4 = Longueur utile 30 = Longueur totale



ARTAL D • Fraises pour l'usinage de l'aluminium

Hélice à droite



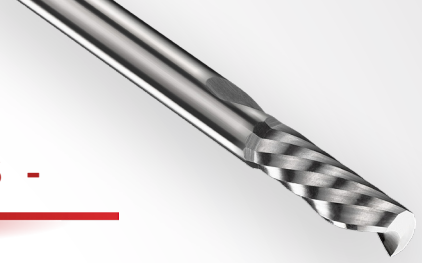
RÉFÉRENCES NON REVÊTUES	RÉFÉRENCES REVÊTUES	Ø D1	Ø D2	L2 (lg utile)	L1 (lg Totale)	PU HT (en €)	
						Non revêtues	Revêtues
ARTAL1,5D3-4-30	ARTAL1,5D3-4-30R	1,5	3	4	30	30,67	36,83
ARTAL2D6-3-50	ARTAL2D6-3-50R	2	6	3	50	31,43	37,58
ARTAL2D3-5-30	ARTAL2D3-5-30R	2	3	5	30	23,33	29,48
ARTAL2,5D3-6-30	ARTAL2,5D3-6-30R	2,5	3	6	30	22,25	28,40
ARTAL3D3-4,5-40	ARTAL3D3-4,5-40R	3	3	4,5	40	17,50	23,65
ARTAL3D6-4,5-50	ARTAL3D6-4,5-50R	3	6	4,5	50	22,68	28,84
ARTAL3D3-8-30	ARTAL3D3-8-30R	3	3	8	30	18,90	25,06
ARTAL4D4-6-50	ARTAL4D4-6-50R	4	4	6	50	18,47	24,62
ARTAL4D6-6-50	ARTAL4D6-6-50R	4	6	6	50	25,06	31,21
ARTAL4D6-8-50	ARTAL4D6-8-50R	4	6	8	50	25,92	32,08
ARTAL4D4-12-60	ARTAL4D4-12-60R	4	4	12	60	19,98	26,14
ARTAL4D6-10-50	ARTAL4D6-10-50R	4	6	10	50	30,56	36,72
ARTAL4D4-20-60	ARTAL4D4-20-60R	4	4	20	60	23,65	29,81
ARTAL5D5-7,5-50	ARTAL5D5-7,5-50R	5	5	7,5	50	20,52	26,68
ARTAL5D6-7,5-50	ARTAL5D6-7,5-50R	5	6	7,5	50	29,16	35,32
ARTAL5D6-12-50	ARTAL5D6-12-50R	5	6	12	50	30,67	36,83
ARTAL5D5-16-60	ARTAL5D5-16-60R	5	5	16	60	23,54	29,70
ARTAL5D8-25-70	ARTAL5D8-25-70R	5	8	25	70	46,66	52,81
ARTAL5D5-30-70	ARTAL5D5-30-70R	5	5	30	70	28,30	34,45
ARTAL5D8-35-80	ARTAL5D8-35-80R	5	8	35	80	50,87	57,02
ARTAL6D6-9-50	ARTAL6D6-9-50R	6	6	9	50	25,92	32,08
ARTAL6D6-15-50	ARTAL6D6-15-50R	6	6	15	50	25,92	32,08
ARTAL6D6-15-70	ARTAL6D6-15-70R	6	6	15	70	30,67	36,83
ARTAL6D6-20-60	ARTAL6D6-20-60R	6	6	20	60	30,67	36,83
ARTAL6D6-30-70	ARTAL6D6-30-70R	6	6	30	70	34,67	40,82
ARTAL6D6-38-80	ARTAL6D6-38-80R	6	6	38	80	37,15	43,31
ARTAL6D8-30-80	ARTAL6D8-30-80R	6	8	30	80	50,11	56,27
ARTAL8D8-12-60	ARTAL8D8-12-60R	8	8	12	60	39,96	49,14
ARTAL8D8-20-60	ARTAL8D8-20-60R	8	8	20	60	43,31	52,49
ARTAL8D8-20-80	ARTAL8D8-20-80R	8	8	20	80	45,36	54,54
ARTAL8D8-38-80	ARTAL8D8-38-80R	8	8	38	80	51,84	61,02
ARTAL10D10-15-65	ARTAL10D10-15-65R	10	10	15	65	54,00	63,18
ARTAL10D10-23-60	ARTAL10D10-23-60R	10	10	23	60	56,59	65,77
ARTAL10D10-23-100	ARTAL10D10-23-100R	10	10	23	100	62,10	71,28
ARTAL10D10-30-75	ARTAL10D10-30-75R	10	10	30	75	64,80	73,98

Bien comprendre les références

ARTAL 1,5 D 3 - 4 - 30 R

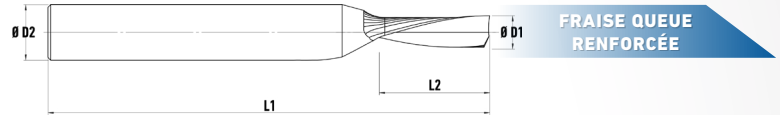
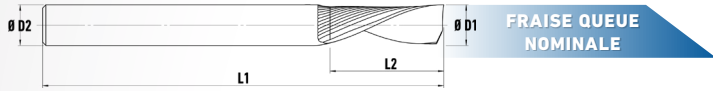
ARTAL = Fraises pour l'usinage de l'aluminium 1,5 = Diamètre utile D = Hélice à droite 3 = Diamètre de queue 4 = Longueur utile 30 = Longueur totale R = Revêtu

Fraises Extra courte



ARTAL G • Fraises pour l'usinage de l'aluminium

Hélice à gauche

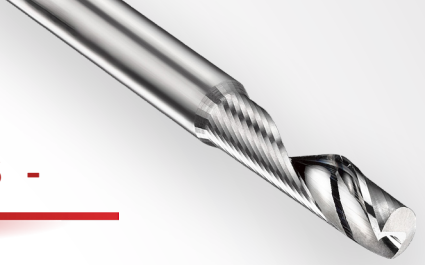


RÉFÉRENCES NON REVÊTUES	RÉFÉRENCES REVÊTUES	Ø D1	Ø D2	L2 (lg utile)	L1 (lg Totale)	PU HT (en €)	
		-0.03 -0.05	$h6$	$+1$ 0	0 -1	Non revêtues	Revêtues
ARTAL1,5G3-4-30	ARTAL1,5G3-4-30R	1,5	3	4	30	30,72	36,83
ARTAL2G3-3-30	ARTAL2G3-3-30R	2	3	3	30	23,33	29,48
ARTAL2G3-5-30	ARTAL2G3-5-30R	2	3	5	30	23,33	29,48
ARTAL2,5G3-6-30	ARTAL2,5G3-6-30R	2,5	3	6	30	22,25	28,40
ARTAL3G6-4,5-40	ARTAL3G6-4,5-40R	3	6	4,5	40	22,68	28,84
ARTAL3G3-8-30	ARTAL3G3-8-30R	3	3	8	30	18,90	25,06
ARTAL4G6-6-50	ARTAL4G6-6-50R	4	6	6	50	25,06	31,21
ARTAL4G6-10-50	ARTAL4G6-10-50R	4	6	10	50	30,56	36,72
ARTAL4G4-12-60	ARTAL4G4-12-60R	4	4	12	60	19,98	26,14
ARTAL5G6-12-50	ARTAL5G6-12-50R	5	6	12	50	30,67	36,83
ARTAL5G5-16-60	ARTAL5G5-16-60R	5	5	16	60	23,54	29,70
ARTAL6G6-15-50	ARTAL6G6-15-50R	6	6	15	50	25,92	32,08
ARTAL8G8-20-60	ARTAL8G8-20-60R	8	8	20	60	43,31	52,49
ARTAL10G10-23-60	ARTAL10G10-23-60R	10	10	23	60	56,59	65,77

Bien comprendre les références

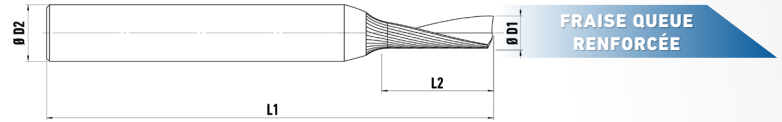
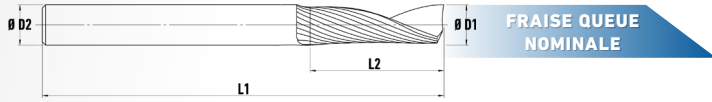
ARTAL 1,5 G 3 - 4 - 30 R

ARTAL = Fraises pour l'usinage de l'aluminium 1,5 = Diamètre utile G = Hélice à gauche 3 = Diamètre de queue 4 = Longueur utile
30 = Longueur totale R = Revêtue
Fraises Extra courte



ARTONE D • Fraises Haute Performance

Hélice à droite



RÉFÉRENCES	Ø D1	Ø D2	L2 (lg utile)	L1 (lg Totale)	PU HT (en €)
	-0.03 -0.05	$h6$	$+1$ 0	0 -1	
ARTO2D3-4-30	2	3	4	30	28,19
ARTO2D6-4-50	2	6	4	50	37,26
ARTO2D3-8-30	2	3	8	30	30,35
ARTO2D6-6-50	2	6	6	50	38,02
ARTO3D3-6-40	3	3	6	40	18,68
ARTO3D6-6-50	3	6	6	50	37,48
ARTO3D3-9-30	3	3	9	30	20,74
ARTO3D6-9-50	3	6	9	50	39,42
ARTO4D4-8-50	4	4	8	50	22,03
ARTO4D6-8-50	4	6	8	50	37,26
ARTO4D4-13-50	4	4	13	50	25,16
ARTO4D6-13-50	4	6	13	50	39,42
ARTO5D5-16-60	5	5	16	60	27,32
ARTO5D6-16-50	5	6	16	50	38,77
ARTO6D6-16-50	6	6	16	50	27,32
ARTO6D6-22-60	6	6	22	60	29,92
ARTO6D6-32-70	6	6	32	70	40,72
ARTO8D8-22-60	8	8	22	60	48,92
ARTO8D8-32-70	8	8	32	70	62,96
ARTO10D10-23-60	10	10	23	60	54,43
ARTO10D10-32-75	10	10	32	75	68,04
ARTO12D12-42-100	12	12	42	100	108,00

Bien comprendre les références

ARTO 2 D 3 - 4 - 30

ARTO = Fraises Haute Performance 2 = Diamètre utile D = Hélice à droite 3 = Diamètre de queue 4 = Longueur utile 30 = Longueur totale

Fraises Extra courte



TABLEAU DES REMISES

Concerne les gammes suivantes : **ARTPL / ARTAL / ARTONE**

Quantité min. commandée	Quantité max. commandée	Remise applicable*
1	4	Pas de remise
5	9	5%
10	19	10%
20	29	15%
30	49	20%
50	99	25%

* Remise valable sur les fraises ARTEMIS et non applicable sur autres références ou offres promotionnelles

• CONDITIONS DE PRIX •

Prix départ usine - Livraison gratuite pour toutes commandes supérieures ou égales à 500 € HT remises déduites

Gamme d'outils coupants distribuée par la société



PRACARTIS

*Conditions Générales de Vente jointes avec la facture
Janvier 2023*