



**Plateau diviseur 4° axe
Séries MR, TMX, TR, LR**

Plateau Ø 128 à 630 mm
Modèle compact
Différentes positions du
moteur



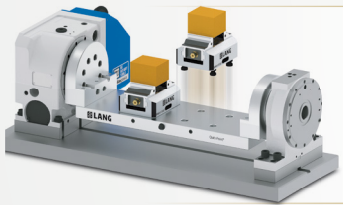
**Plateau diviseur 4° & 5°
axe Séries TT**

Plateau Ø 110 à 320



**Plateau diviseur multi-
plateau Séries TM**

Multi-postes 2 ou 3 plateaux
Ø 105 à 165 mm
4° axe ou 4° à 5° axes
Bâti monobloc & compact



**Plateau diviseur multi-
plateau Séries CB-F**

Système très rigide avec un
couple de serrage rotatif
d'assemblage élevé.

Résistant à une force de 6 t - la
fixation Quickpoint garantit un
usinage en toute sécurité

**Caractéristiques des plateaux
diviseurs KITAGAWA**

- Force de frein de positionnement importante
- Couple moteur important
- Haute vitesse de rotation

SOCIÉTÉ MÉCANIQUE DE LA GOHELLE (SMG)
distributeur exclusif KITAGAWA pour la France



DÈS LE 1^{ER} AVRIL 2024 !

Votre contact privilégié :

Chris BERTO

SMG • Rue Lavoisier • 62290 Nœux-Les-Mines

+33.682.31.27.15 • +33.321.26.11.79

kitagawa@smg-retrofit.fr
c.berito@smg-retrofit.fr

www.smg-retrofit.fr



**ENSEMBLE DE SOLUTIONS DE
SERRAGE ET DE POSITIONNEMENT
SUR TOURS ET CENTRES D'USINAGE**

**DIVISEURS
MANDRINS
PORTES PINCES
POTS DE SERRAGE
LUNETTES DE GUIDAGE
GRIPPERS**



La société SMG fait partie du **Groupe PRACARTIS**, ensemble de sociétés expertes dans la définition et la mise en œuvre de solutions globales d'usinage de précision



pracartis.fr

@pracartis-groupe

© KITAGAWA Europe & PRACARTIS Groupe - Imprimerie Monterrain
NE PAS JETER SUR LA VOIE PUBLIQUE



DISTRIBUTEUR EXCLUSIF



Mandrin à 2, 3 ou 4 mors Ø face mandrin 110 à 610 mm

Série B200 : 3 mors standards
Série B : gros diamètre
Série BB200 : gros Ø en barre
Série BL200 : mors course longue
Série N : centre fermé
Série ML : mors extra longs



Mandrin QJR Semelle de mors à changement rapide

Ø face mandrin 169 à 381 mm
Haute précision
Bonne répétabilité



Mandrin HOH à compension de force centrifuge

Ø face mandrin 175 à 381 mm
Permet d'obtenir un effort de serrage
moins lié à la vitesse de rotation
Ex. d'application : Éviter la
déformation d'un tube lors de son
serrage



Mandrin PU, PW, LU, DL Serrage avec plaquage de la pièce

Prise de pièce ext. ou int.
Ø face mandrin 110 à 381 mm
Très haute précision
Grande force de serrage

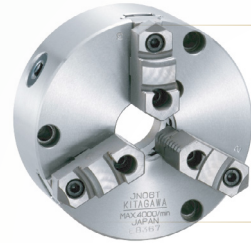
MANDRINS STANDARDS

MANDRINS À PINCES & MANUELS



Mandrin à pinces CRS, CRL, QCRL & QCRS

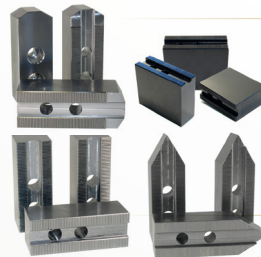
Mandrin pour pinces type F35, 42, 54,
60, 66 et 88 mm
Pince de serrage multi-diamètre
Pince ER, Pince tirée C5/C16
Changement rapide sans utilisation
d'outils
Haute précision
Interchangeable avec mandrins série
B200



Mandrin manuel à 3, 4 ou 6 mors Ø face mandrin 85 à 710 mm

Mors intégrés ou indépendants

MORS & ACCESSOIRES



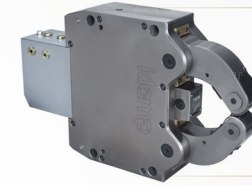
Mors
Mors durs
Mors doux
Mors aluminium

Accessoires
Contre-pointe
Contre-palier
Mandrin pneumatique

APPLICATIONS SPÉCIALES

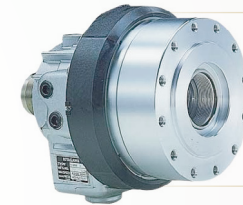
Études & réalisations de mandrins
dédiés à un type de pièce

LUNETTES DE GUIDAGE, POTS DE SERRAGE & MANDRINS FIXES



Lunettes de guidage standards - rectification

Plage de serrage : 8 à 245 mm
Force de serrage : 1 à 17 kN
Répétabilité : 0.05 mm



Pot de serrage à centre ouvert Séries S, SS, S-L, F-H

Pot de serrage hydraulique
Haute vitesse
SS : Série compacte
S-L : Série piston à course longue



Pot de serrage à centre fermé Séries YW, M, Y-R, Y-RE, AY

Pot de serrage hydraulique ou
pneumatique
Haute vitesse
M : Série compacte
YW : Série avec double tirants



Mandrin fixe Ø face mandrin 110 à 300 mm

Séries AS, PLS, JM, AT, SC-S :
Mandrin pneumatique fixe
indépendant
Série YS : Pot de serrage fixe
hydraulique ou pneumatique
pouvant accueillir un mandrin
automatique standard

PIÈCES DÉTACHÉES D'ORIGINE

Nous consulter !