

FORMATIONS EN USINAGE - 2026

Les formateurs

NOS FORMATEURS

Experts reconnus dans le domaine de l'usinage, des électrobroches et de la mécanique de précision, nos formateurs sauront répondre à vos attentes techniques et pédagogiques par leur savoir-faire respectif.



François BAGUR
Formateur Usinage de précision



Nicolas BLANC
Formateur Usinage de précision



Cédric BASTIEN
Formateur Electrobroches UGV

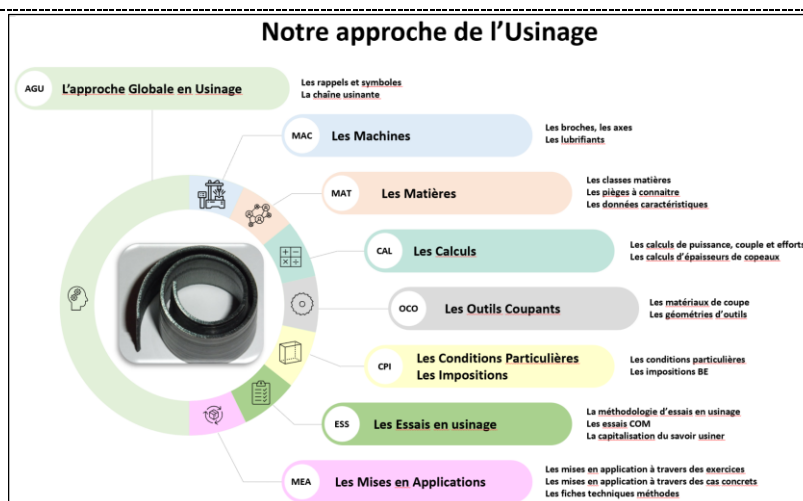


Éric BURDET
Formateur Electrobroches UGV

L'approche

La maîtrise de l'usinage à travers une approche rationnelle et concrète

Le déroulement de nos formations s'appuie sur une démarche basée sur les interconnexions de la chaîne usinante. Cette approche, basée sur 8 modules, est la base de notre formation :



Chaque module se termine par un quiz permettant de vérifier la bonne compréhension des acquis.

Les niveaux

3 niveaux de formation standards

S'Initier

- Formation niveau 1 permettant une initiation aux données de base de l'usinage.

Se Perfectionner

- Formation niveau 2 permettant l'approfondissement des données de base et une initiation aux données process.

Maitriser

- Formation niveau 3 permettant l'approfondissement des données de base, des données process et des interconnexions globales.

Des modules complémentaires

- Des formations complémentaires spécifiques et personnalisées à vos demandes peuvent être développées.

Nos Coordonnées

PRACARTIS Technology
1200 Route de Findrol
Bâtiment C
74250 PEILLONNEX
François BAGUR : +33 6 84 15 57 73

FORMATIONS EN USINAGE - 2026

Module	Contenu
AGU-01	L'Approche Globale en Usinage - 40 ans dans le conseil, la formation et l'assistance technique en usinage dans des domaines tels - Conséquences souvent oubliées sur les machines
MAC-01	Les Machines Outils - Généralités sur les machines-outils - Les différents types de broches - Les différents types d'axes - Les différents types de lubrifiants Exercices de validation des acquis
MAT-01	Les Matières - Généralités sur les matériaux usinés - Les classes matières - Les spécificités - Les données mécaniques et énergétiques Exercices de validation des acquis
CAL-01	Les Calculs en Usinage - Les grandeurs physiques en usinage - Les calculs de puissance, couple et efforts - Mise en œuvre dans un fichier Excel® paramétré - Exercices et analyses de cas pratiques Exercices de validation des acquis
OCO-01	Les Outils Coupants - Généralités sur les outils coupants - Les matériaux de coupe - Les géométries d'outils - Les usures d'outils - Les principes du domaine de fonctionnement d'un outil : Les min et Max Exercices de validation des acquis
CPI-01	Les Conditions Particulières et Impositions - Comment les différencier : détections et analyses - Les conditions particulières - Les impositions - Prises en compte lors d'un usinage Exercices de validation des acquis
ESS-01	Les Essais en Usinage - La détermination du domaine de fonctionnement : les essais COM Exercices de validation des acquis
MEA-01 et 02	Mise en Application sur Pièces ou Exercices Complets - Mise en application des acquis sur des pièces en atelier ou exercices complets en salle Bilan technique

Niveau d'intérêt par fonction

Régleurs	Opérateurs	Méthodes	Devis
Elevé	Instructif	Elevé	Faible
Elevé	Instructif	Elevé	Faible
Elevé	Instructif	Elevé	Faible
Elevé	Instructif	Elevé	Informatif
Elevé	Instructif	Elevé	Informatif
Elevé	Instructif	Instructif	Faible
Elevé	Instructif	Instructif	Faible
Elevé	Instructif	Elevé	Elevé
Elevé	Instructif	Elevé	Elevé
Elevé	Instructif	Elevé	Elevé
Instructif	Instructif	Elevé	Faible
Elevé	Informatif	Elevé	Instructif
Elevé	Informatif	Elevé	Instructif
Elevé	Informatif	Elevé	Instructif
Elevé	Informatif	Elevé	Instructif
Elevé	Elevé	Elevé	Faible
Elevé	Elevé	Elevé	Faible
Elevé	Elevé	Elevé	Faible
Elevé	Elevé	Elevé	Faible
Elevé	Elevé	Elevé	Faible
Elevé	Instructif	Instructif	Faible
Elevé	Instructif	Instructif	Faible
Elevé	Instructif	Instructif	Faible
Elevé	Instructif	Instructif	Faible
Instructif	Informatif	Elevé	Faible
Instructif	Informatif	Elevé	Faible
Elevé	Instructif	Elevé	Faible
Elevé	Instructif	Elevé	Faible

Détails des niveaux d'intérêts

Elevé
- Les notions étudiées pendant la formation sont utilisées tous les jours par la fonction concernée.
Instructif
- Les notions étudiées pendant la formation sont utilisées de manière occasionnelle par la fonction concernée.
Informatif
- Les notions étudiées peuvent servir à la fonction concernée : Une lecture du support de cours peut suffire.
Faible
- Les notions étudiées ne sont en généralement pas utilisées par la fonction concernée.

PRACARTIS Technology
1200 Route de Findrol
Bâtiment C
74250 PEILLONNEX
François BAGUR : +33 6 84 15 57 73

FORMATIONS EN USINAGE - 2026

Module	Contenu
--------	---------

AGU-01	L'Approche Globale en Usinage
	- 40 ans dans le conseil, la formation et l'assistance technique en usinage dans des domaines - Conséquences souvent oubliées sur les machines

MAC-01	Les Machines Outils
	- Généralités sur les machines-outils - Les différents types de broches - Les différents types d'axes - Les différents types de lubrifiants
	Exercices de validation des acquis

MAT-01	Les Matières
	- Généralités sur les matériaux usinés - Les classes matières - Les spécificités - Les données mécaniques et énergétiques
	Exercices de validation des acquis

CAL-01	Les Calculs en Usinage
	- Les grandeurs physiques en usinage - Les calculs de puissance, couple et efforts - Mise en œuvre dans un fichier Excel® paramétré - Exercices et analyses de cas pratiques
	Exercices de validation des acquis

OCO-01	Les Outils Coupants
	- Généralités sur les outils coupants - Les matériaux de coupe - Les géométries d'outils - Les usures d'outils - Les principes du domaine de fonctionnement d'un outil : Les min et Max
	Exercices de validation des acquis

CPI-01	Les Conditions Particulières et Impositions
	- Comment les différencier : détections et analyses - Les conditions particulières - Les impositions - Prises en compte lors d'un usinage
	Exercices de validation des acquis

ESS-01	Les Essais en Usinage
	- La détermination du domaine de fonctionnement : les essais COM
	Exercices de validation des acquis

MEA-01	Mise en Application sur Pièces ou Exercices Complets
	- Mise en application des acquis sur des pièces en atelier ou exercices complets en salle
	Bilan technique

Nombre d'Heures par Niveau de Formation

S'initier	Se Perfectionner	Maitriser
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

1h	1h15min	1h15min
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

1h30min	2h15min	2h15min
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

1h	2h15min	2h15min
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

1h	1h15min	1h15min
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

2h30min	3h30min	3h30min
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

1h15min	2h
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

1h	1h30min
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

1h15min	7h
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Détails des niveaux de formations

S'initier
- Formation niveau 1 permettant une initiation aux données de base de l'usinage.

Se Perfectionner
- Formation niveau 2 permettant l'approfondissement des données de base et une initiation aux données process.

Maitriser
- Formation niveau 3 permettant l'approfondissement des données de base, des données process et des interconnexions globales.

Modules Complémentaires
- Des formations complémentaires spécifiques et personnalisées à vos demandes peuvent être développées.

PRACARTIS Technology
1200 Route de Findrol
Bâtiment C
74250 PEILLONNEX
François BAGUR : +33 6 84 15 57 73