

FORMATION LES MATIERES



Cette formation a été étudiée pour être accessibles à plusieurs fonctions de l'entreprise.

Nombre de participants : 8 personnes par groupe au maximum

Objectifs :

- Acquérir les connaissances requises sur les machines d'usinage, les outils coupants, les périphériques machines, les essais d'usinage et les mises en application chez les clients.
- Acquérir l'autonomie nécessaire à leur fonction

Public concerné / pré-requis :

- Tout public – bénéfique pour chacun
- Connaissances techniques de base

Moyens pédagogiques :

- Salle équipée d'un tableau et d'un vidéoprojecteur
- 1 machine-outil disponible en atelier et fonctionnelle

Documentation :

- Support de formation
- Documentations technique



**OUTILS COUPANTS
STANDARDS & SPÉCIFIQUES**



**ÉLECTROBROCHES
USINAGE GRANDE VITESSE**



**SERVICES TECHNIQUES
INDUSTRIELS**



**CENTRE D'ESSAIS
DÉPARTEMENT R&D**

Date : 13/09/2024 • Indice: A

Programme :

- 1 Généralités sur les matières usinées
 - Comment lire les différentes normes de matières
 - o Les normes AFNOR, ISO, ...
- 2 Les classes matières
 - Comment définir ce qu'est une classe matière
 - o Influences d'une classe matière sur le choix des outils
 - o Influences d'une classe matière sur les paramètres de coupe
- 3 Les spécificités des matières
 - Comment lire un PV de réception matière et chercher les point sensibles
 - o Influences des principaux éléments d'addition présents dans les matières
 - o Rôle spécifique du soufre et de son taux sur l'usinabilité
- 4 Les données mécaniques et énergétiques
 - Définition des principales données mécaniques :
 - o La résistance mécanique (Rm)
 - o La flexion des outils
 - o L'effort spécifique de coupe Kc
 - Qu'est-ce que c'est
 - Différence entre l'effort de coupe et l'effort spécifique de coupe
 - De quelles grandeurs l'effort spécifique dépend-il ?
 - Pourquoi la notion de Kc est une notion fondamentale en usinage
 - Comment l'utiliser pour comprendre le fonctionnement d'un outil
- 5 Les caractéristiques matières en regard d'un usinage sous scCO2
 - Analyses des transformations possibles des matériaux avec l'utilisation du scCO2 comme « lubrifiant »
 - o Quelles sont les conséquences sur la santé matière lors de l'utilisation de scCO2 pendant l'usinage
- 6 Les « interdits »
 - Comment éviter les matières non répétitives en livraison
 - o Comment bâtir un cahier des charges d'approvisionnement matière
 - o Comment éviter des livraisons « conformes » mais générant des usinabilités différentes



PRACARTIS
GROUPE



OUTILS COUPANTS
STANDARDS & SPÉCIFIQUES



ÉLECTROBROCHES
USINAGE GRANDE VITESSE



SERVICES TECHNIQUES
INDUSTRIELS



CENTRE D'ESSAIS
DÉPARTEMENT R&D

Date : 13/09/2024 • Indice: A

Modalités pédagogiques :

- Formation intra-entreprise.
- Succession de cours théorique en salle et de travaux pratique sur machine client.

Évaluation de la formation :

- Quiz de contrôle à chaque fin de chapitre de la formation
- Phase d'encrage : questionnaire initial permettant aux formateurs de bien appréhender les connaissances acquises ou non acquises en amont de la formation
- Reconnaissance des acquis selon le barème élaboré par le formateur.

Validation :

- Certificat de réalisation
- Feuille d'émargement
- Attestation de fin de formation



PRACARTIS
GRUPE



OUTILS COUPANTS
STANDARDS & SPÉCIFIQUES



ÉLECTROBROCHES
USINAGE GRANDE VITESSE



SERVICES TECHNIQUES
INDUSTRIELS



CENTRE D'ESSAIS
DÉPARTEMENT R&D