

FORMATION LES CALCULS EN USINAGE



Cette formation a été étudiée pour être accessible à plusieurs fonctions de l'entreprise.

Nombre de participants : 8 personnes par groupe au maximum

Objectifs :

- Acquérir les connaissances requises sur les machines d'usinage, les outils coupants, les périphériques machines, les essais d'usinage et les mises en application chez les clients.
- Acquérir l'autonomie nécessaire à leur fonction

Public concerné / pré-requis :

- Tout public – bénéfique pour chacun
- Connaissances techniques de base

Moyens pédagogiques :

- Salle équipée d'un tableau et d'un vidéoprojecteur
- 1 machine-outil disponible en atelier et fonctionnelle

Documentation :

- Support de formation
- Documentations technique



**OUTILS COUPANTS
STANDARDS & SPÉCIFIQUES**



**ÉLECTROBROCHES
USINAGE GRANDE VITESSE**



**SERVICES TECHNIQUES
INDUSTRIELS**



**CENTRE D'ESSAIS
DÉPARTEMENT R&D**

Date : 13/09/2024 • Indice: A

Programme :

- 1 Les grandeurs physiques en usinage
 - Le Kc et son utilisation
 - En fraisage
 - En tournage
 - En perçage
- 2 Les calculs en usinage
 - Formules de base en fraisage pour évaluer les puissances, couples et efforts
 - Formules de base en tournage pour évaluer les puissances, couples et efforts
 - Formules de base en perçage pour évaluer les puissances, couples et efforts
- 3 Exercices d'application et mise en œuvre dans un fichier Excel® paramétré
 - Exercices d'applications
 - Comparaison des puissance, couple et efforts en fraisage lors de la réalisation d'une même opération d'usinage mais dans plusieurs matériaux
 - Comparaison des puissance, couple et efforts en tournage lors de la réalisation d'une même opération d'usinage mais dans plusieurs matériaux
 - Comparaison des puissance, couple et efforts en perçage lors de la réalisation d'une même opération d'usinage mais dans plusieurs matériaux
 - Comment utiliser et paramétrer simplement Excel pour réaliser ces mêmes calculs
- 4 Analyses de cas pratiques
 - Analyses des résultats de mesures obtenus lors des mises en application sur machines du chapitre 2 du module « Programme Module - Les Essais en Usinage et le Programmation FAO »
 - Comparaison entre les valeurs mesurées et les valeurs estimées par calcul

Modalités pédagogiques :

- Formation intra-entreprise.
- Succession de cours théorique en salle et de travaux pratique sur machine client.

Évaluation de la formation :

- Quiz de contrôle à chaque fin de chapitre de la formation
- Phase d'encrage : questionnaire initial permettant aux formateurs de bien appréhender les connaissances acquises ou non acquises en amont de la formation
- Reconnaissance des acquis selon le barème élaboré par le formateur.



Date : 13/09/2024 • Indice: A

Validation :

- Certificat de réalisation
- Feuille d'émargement
- Attestation de fin de formation



PRACARTIS
GRUPE



OUTILS COUPANTS
STANDARDS & SPÉCIFIQUES



ÉLECTROBROCHES
USINAGE GRANDE VITESSE



SERVICES TECHNIQUES
INDUSTRIELS



CENTRE D'ESSAIS
DÉPARTEMENT R&D